

UCHWAŁA NR XXII/ 181 /2013

RADY GMINY ŻARNÓW

z dnia 26 lutego 2013 r.

w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości, na których zamieszkują mieszkańcy

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt. 15, art. 40 ust. 1, art. 41 ust. 1 oraz art. 42 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (tekst jednolity: Dz. U. z 2001 r., Nr 142, poz. 1591, z 2002 r. Nr 23, poz. 220, Nr 62, poz. 558, Nr 113, poz. 984, Nr 153, poz. 1271, Nr 214, poz. 1806, z 2003 r. Nr 80, poz. 717, Nr 162, poz. 1568, z 2004 r. Nr 102, poz. 1055, Nr 116, poz. 1203, Nr 167, poz. 1759, z 2005 r. Nr 172, poz. 1441, Nr 175, poz. 1457, z 2006 r. Nr 17, poz. 128, Nr 181, poz. 1337, z 2007 r. Nr 48, poz. 327, Nr 138, poz. 974, Nr 173, poz. 1218, z 2008 r. Nr 180, poz. 1111, Nr 223, poz. 1458, z 2009 r. Nr 52, poz. 420, Nr 157, poz. 1241, z 2010 r. Nr 28, poz. 142 i 146, Nr 40, poz. 230, Nr 106, poz. 675, z 2011 r. Nr 21, poz. 113, Nr 117, poz. 679, Nr 134, poz. 777, Nr 149, poz. 887, Nr 217, poz. 1281, z 2012 r. poz. 567), art. 6 n ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (tekst jednolity: Dz. U. z 2012 r. poz. 391), Rada Gminy Żarnów uchwala co następuje:

§ 1. Określa się wzór deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości, na których zamieszkują mieszkańcy, stanowiący załącznik do niniejszej uchwały.


§ 2. Deklaracje, o których mowa w § 1 niniejszej uchwały, właściciele nieruchomości obowiązani są złożyć w Urzędzie Gminy w Żarnowie w terminie:

- 1) do 31 maja 2013 r. - dla pierwszej deklaracji;
- 2) 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca;
- 3) 14 dni od dnia nastąpienia zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, w szczególności zmiany ilości zamieszkałych osób na terenie nieruchomości lub przystąpienia bądź odstąpienia od zbierania odpadów w sposób selektywny.

§ 3. Wykonanie uchwały powierza się Wójtowi Gminy Żarnów.

§ 4. Uchwała wchodzi w życie po upływie 14 dni od daty jej ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Województwa Łódzkiego z mocą obowiązującą od dnia 1 lipca 2013 r.

§ 5. Uchyła się uchwałę nr XXI/168/2012 Rady Gminy Żarnów z dnia 28 grudnia 2012 r.

Przewodniczący Rady Gminy

Krzysztof Gawnyś

1. PESEL/REGION									

DO-1

DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

2. Dzień- Miesiąc- Rok

Podstawa prawna: Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. 2012 r., poz. 391)

Składający: Właściciel nieruchomości, współwłaściciel, użytkownik wieczysty oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością

Termin składania:

- do 31 maja 2013 r. - dla pierwszej deklaracji,
- w ciągu 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych,
- w ciągu 14 dni od dnia nastąpienia zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, w szczególności zmiany ilości zamieszkałych osób na terenie nieruchomości lub przystąpienia bądź odstąpienia od zbierania odpadów w sposób selektywny

A. MIEJSCE SKŁADANIA DEKLARACJI

3. Nazwa i adres siedziby organu, do którego należy złożyć deklarację

Urząd Gminy w Żarnowie

ul. Opoczyńska 5

26-330 Żarnów

B. PODMIOT ZOBOWIĄZANY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI

4. Rodzaj podmiotu (zaznaczyć właściwy kwadrat)		
Właściciel nieruchomości <input type="checkbox"/>	Współwłaściciel <input type="checkbox"/>	Najemca, dzierżawca <input type="checkbox"/>
Użytkownik wieczysty <input type="checkbox"/>	Zarządca nieruchomości <input type="checkbox"/>	Posiadacz samoistny <input type="checkbox"/>

C. DANE IDENTYFIKACYJNE

C.1. OSOBA FIZYCZNA

5. Nazwisko	6. Pierwsze imię	7. Drugie imię	8. Nazwisko rodowe
9. Data urodzenia (dzień -miesiąc-rok)		10. Nr telefonu	

C.2. POZOSTAŁE PODMIOTY

14. Nazwa pełna, nr telefonu	15. Nazwa skrócona
18. Osoby upoważnione do reprezentowania ¹	
Sposób reprezentacji ²	

C.3. DANE NIERUCHOMOŚCI- na której powstają odpady komunalne ¹

19. Miejscowość	20. Ulica	21. Nr domu
22. Nr lokalu	23. Kod pocztowy	24. Poczta

C.4. ADRES DO KORESPONDENCJI - jeśli jest inny niż adres nieruchomości z C.3

25. Kraj	26. Województwo	27. Powiat	
28. Gmina	29. Ulica	30. Nr domu	31. Nr lokalu
32. Miejscowość		33. Kod pocztowy	34. Poczta

E. OPŁATA ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI⁴

Stawka opłaty określona w Uchwałę NR XX/161/2012 Rady Gminy Żarnów z dnia 30 listopada 2012 r. w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalenia wysokości stawki tej opłaty ⁵	36.	zl/osobę
Liczba osób zamieszkujących nieruchomość wskazaną w części C.3	37.	
Miesięczna kwota opłaty (kwotę z poz. 36 należy pomnożyć przez liczbę osób wskazaną w poz. 37)	38.	zl

D. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI

35. Cel złożenia deklaracji (zaznaczyć właściwy kwadrat)

- pierwsza deklaracja korekta deklaracji (data zaistnienia zmian

Oświadczam, iż odpady komunalne z nieruchomości będą zbierane w sposób:⁴

(zaznaczyć właściwy kwadrat)

- selektywny** **zmieszany**

1 Należy wpisać imię i nazwisko, adres zamieszkania, nr telefonu, nr dowodu osobistego osoby upoważnionej. Do deklaracji należy dołączyć dokument potwierdzający pełnomocnictwo. Pełnomocnictwo powinno być udzielone na piśmie i złożone z niniejszą deklaracją w oryginale lub w formie uwierzytelnionego odpisu z uiszczoną opłatą skarbową 17 zł
2 Należy wpisać czy pełnomocnik działa samodzielnie czy też posiada pełnomocnictwo łączne.
3 Dla każdej nieruchomości należy złożyć odrębną deklarację.
4 Sposób zbierania odpadów będzie podlegał kontroli. W przypadku niewywiązania się z obowiązku selektywnego zbierania odpadów komunalnych właściwy organ w drodze decyzji naliczy opłatę za odprowadzanie odpadów zmieszanych wraz z zaległymi odsetkami
5 W przypadku wyboru metody nieselektywnego zbierania odpadów komunalnych należy wybrać stawkę podstawową, a przy wyborze selektywnej zbiórki odpadów komunalnych należy wybrać obniżoną stawkę

F. PODPIS OSOBY SKŁADAJĄCEJ DEKLARACJĘ

39. Imię	40. Nazwisko
41. Data wypełnienia (dzień - miesiąc-rok)	42. Podpis (pieczęć) składającego/osoby reprezentującej składającego

G. ADNOTACJE ORGANU

43. Uwagi organu
44. Podpis przyjmującego formularz

Załączniki:

1.
2.
3.

